



应用工况:



主要特性:



可选配置:



产品介绍:

- 超大台面设计2500×850 mm满足各种大型货物的装卸的需要;
- 重载型设计, 最大载重3500kg;
- 水平双剪叉设计, 平衡性最佳;
- 符合EN1570标准和ANSI/ASME安全标准;
- 国际知名品牌优质电源组件, 安全性耐用性能远高于国内水平;
- 低压控制盒(24)上配升降按钮, 欧洲原装进口泵站, 使货物起升平稳有力;
- 带上下按钮和即停按钮的24V低压控制盒;
- 外观采用环保的粉体涂装技术, 烤漆工艺, 使得表面反射均匀以到美观的效果;
- 防过载安全阀及压力补偿型流量阀, 精确控制下降速度;

- 台面下方配有安全装置, 台面在碰到障碍物时停止下降;
- 带回流装置及止回阀的重型油缸, 能阻止油管爆裂时台面下降;
- 剪叉支架间的安全间隙, 可避免夹伤;
- 连动部位配有自润滑导向环, 减少部件之间的磨损;
- 特殊设计的可拆卸的起吊环, 便于台面安装与检修。



相关参数

货号	单位	SLT00001	SLT00002
额定载重	kg	2000	4000
最低高度	mm	205	230
最高高度	mm	1000	1000
平台尺寸	mm	2500×820	2500×850
底座尺寸	L×W (mm)	2460×640	2450×785
电源		380V/50HZ, AC 1.1kw	380V/50HZ, AC 2.2kw
净重	kg	265	360

上海速帕工业设备有限公司

Shanghai Supare Industrial Equipment Co., LTD

www.supare.com | 400 114 5388

地址: 上海市闵行区都会路2338号37栋

在速帕, 我们有几十名经过培训的销售代表为您提供卓越的售前服务。无论您是否购买速帕产品, 只要您致电速帕。我们都会为您详细解答任何疑问。

速帕相关产品信息和常规条款可在网上获得或致函索取, 速帕会尽可能找出排版上图像中的错误, 但对于不可避免的错误不负任何责任。产品价格和产品规格如有变动, 恕不另行通知。本手册上的照片与图片仅作参考, 若为正确使用机器, 请参照正确的操作说明手册。