



应用工况:



产品介绍:

- 双剪叉设计, 提升高度更高;
- 引进欧洲先进工艺技术生产;
- 同等载重量情况下, 与同类产品相比, 具有更小的最低高度及更大的最高高度;
- 采用防夹剪叉设计;
- 上升和下降过程均匀、平稳;
- 结构紧凑, 外观简洁, 维护使用灵活、方便;
- 符合欧洲所有安全标准, 包括EN1570: 1999安全标准;
- 联动部位配有自润滑导向环;
- 采用优质钢材, 高于国内同行业标准。



相关参数

货号	单位	SLT01043	SLT01046	SLT01047
额定载重量	(kg)	125	300	450
最大高度	A(mm)	1420	1350	1550
最小高度	B(mm)	430	295	295
平台宽度	C(mm)	500	590	610
平台长度	D(mm)	840	840	1030
轮廓尺寸	E x F (mm)	1090 x 500	1190 x 640	1350 x 665
剪叉结构		2	2	2
操作方式		手动	手动	手动
前轮规格(PU轮)	mm	Φ125x30	Φ125x30	Φ160x50
后轮规格(PU轮)	mm	Φ125x30	Φ125x30	Φ125x30
净重	Kg	85	118	143

**上海速帕工业设备有限公司**  
Shanghai Supare Industrial Equipment Co., LTD  
www.supare.com | 400 114 5388  
地址: 上海市闵行区都会路2338号37栋

在速帕, 我们有几十名经过培训的销售代表为您提供卓越的售前服务。无论您是否购买速帕产品, 只要您致电速帕。我们都会为您详细解答任何疑问。

速帕相关产品信息和常规条款可在网上获得或致函索取, 速帕会尽可能找出排版上图像中的错误, 但对于不可避免的错误不负任何责任。产品价格和产品规格如有变动, 恕不另行通知。本手册上的照片与图片仅作参考, 若为正确使用机器, 请参照正确的操作说明手册。